



DIAMANTE EPS SOTTOTEGOLA

Il pannello in EPS additivato con grafite per l'isolamento delle coperture

Scheda Tecnica

*Pannelli in polistirene espanso sinterizzato
per l'isolamento delle coperture.*

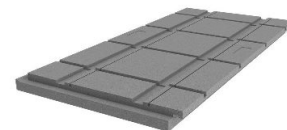
DIAMANTE EPS SOTTOTEGOLA

Il pannello in EPS grafite per l'isolamento delle coperture



SCHEMA TECNICA

DIAMANTE EPS SOTTOTEGOLA	120	150	200	Norma UNI EN
λ_D CONDUCIBILITA' TERMICA (W/mK)	0,030	0,030	0,030	12667
<i>S spessore</i>	<i>R_D RESISTENZA TERMICA (m²K/W)</i>			
50	1,60	1,60	1,60	12667
60	1,90	1,90	1,90	12667
80	2,65	2,65	2,65	12667
100	3,20	3,20	3,20	12667
120	3,85	3,85	3,85	12667
CS10 RESISTENZA ALLA COMPRESSIONE AL 10% DI DEFORMAZIONE (kPa)	≥120	≥150	≥200	12085
BSi RESISTENZA ALLA FLESSIONE (kPa)	≥175	≥200	≥200	12089
DS(N) STABILITA' DIMENSIONALE IN CONDIZIONI NORMALIZZATE DI LABORATORIO	± 0,2%			1603
μ RESISTENZA ALLA DIFFUSIONE DEL VAPORE ACQUEO	30/70			12086
WL(T)2 ASSORBIMENTO D'ACQUA A LUNGO PERIODO	≤2%			12087
REAZIONE AL FUOCO	E			13501



TOLLERANZE

UNI EN 822			UNI EN 824	UNI EN 825
L ₂	W ₂	T ₂	S ₂	P ₄
± 2			± 2 /1000	± 5 mm
	± 2			
		± 2		

DIMENSIONI

Passo tegola: da 320 a 520 mm

Lunghezze: 1200 mm

Spessori: 50/120 mm

*** disponibile nella versione con singola fresatura e doppia fresatura**

CARATTERISTICHE

DIAMANTE EPS SOTTOTEGOLA sono pannelli in polistirene espanso sinterizzato additivato con grafite a celle chiuse ed autoestinguenti. Il pannello è disponibile nella versione EPS 120, EPS 150 ed EPS 200. Questi pannelli hanno un elevato isolamento termico che riduce i consumi energetici ed infine un'ottima comprimibilità che permette di avere resistenza ai carichi applicati. I pannelli sono calpestabili e sono disponibili anche nella versione battentata su due o quattro lati e con singola o doppia fresatura. Inoltre la loro facilità di posa li rende applicabili in qualsiasi condizione in cantiere.